XV ENANPEGE
ENCONTRO NACIONAL DE PÓS-GRADUAÇÃO E PESQUISA EM GEOGRAFIA

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **O FETICHE DO E-COMMERCE: UM ESTUDO DAS RELAÇÕES DE TRABALHO NO COMÉRCIO ELETRÔNICO A PARTIR DA REALIDADE DE ITABAIANA-SE** de autoria de GEOVANIO SILVA SANTOS, CHRISTIANE SENHORINHA SOARES CAMPOS, foi publicado nos Anais do XV ENANPEGE referente ao ISSN 2175-8875.

Link da Publicação:
https://editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/124486