



**XV  
ENAN  
PEGE**

ENCONTRO NACIONAL DE  
PÓS-GRADUAÇÃO E  
PESQUISA EM GEOGRAFIA

## **DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO**

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **O FETICHE DO E-COMMERCE: UM ESTUDO DAS RELAÇÕES DE TRABALHO NO COMÉRCIO ELETRÔNICO A PARTIR DA REALIDADE DE ITABAIANA-SE** de autoria de GEOVÂNIO SILVA SANTOS, CHRISTIANE SENHORINHA SOARES CAMPOS, foi publicado nos Anais do XV ENANPEGE referente ao ISSN 2175-8875.

Link da Publicação:

<https://editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/94118>