

**XV  
ENAN  
PEGE**

ENCONTRO NACIONAL DE  
PÓS-GRADUAÇÃO E  
PESQUISA EM GEOGRAFIA



## DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **AGRICULTURA URBANA E O CULTIVO DE ALIMENTOS** de autoria de FERNANDA RAMOS LACERDA, foi publicado nos Anais do XV ENANPEGE referente ao ISSN 2175-8875.

Link da Publicação:

<https://editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/93946>