DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **A IMPORTÂNCIA DO AMBIENTE ESCOLAR PARA O DESENVOLVIMENTO MORAL DE CRIANÇAS E ADOLESCENTES** de autoria de PATRÍCIA ELISABETH FERREIRA, ELEN DAIANE QUARTAROLI FERNANDES, RAUL ARAGÃO MARTINS, foi publicado nos Anais VIII CONEDU referente ao ISSN 2358-8829.

Link da Publicação:
https://editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/59089