

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **MONITORAMENTO COVID-19: APOIO MATRICIAL INTEGRADO ENTRE VIGILÂNCIA EM SAÚDE E ATENÇÃO BÁSICA NO MUNICÍPIO DE DIADEMA/SP** de autoria de FRANCIELE FINFA DA SILVA, foi publicado nos Anais do XVII Congresso Paulista de Saúde Pública referente ao ISBN 978-65-86901-42-9.

Link da Publicação:

<https://editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/106522>