DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **ABORDAGEM COTIDIANA NO ENSINO DE QUÍMICA: PH DE SOLUÇÕES** de autoria de LUCAS EVANGELISTA FERNANDES VIRGINIO, MARCIA DE FATIMA ALMEIDA SILVA, SIMONE NÓBREGA CATÃO, SUZANY MARCELINO DE TOLEDO, JOSÉ RAUL DA SILVA DOMINGOS, foi publicado nos Anais VII ENID & V ENFOPROF / UEPB referente ao ISSN 2318-7379.

Link da Publicação:
https://editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/64614