DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **A CONCEPÇÃO DO ACADÊMICO DE ENFERMAGEM SOBRE A SAÚDE MENTAL: RELATO DE EXPERIÊNCIA** de autoria de MARIA NAIANE DOS SANTOS SILVA, DEBORAH XIMENES TORRES HOLANDA, AMANDA LUIZA MARINHO FEITOSA, foi publicado nos Anais III JOIN / Edição Brasil referente ao ISSN 2594-8318.

Link da Publicação:
https://editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/57356