DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **CAMPANHAS DE PREVENÇÃO E SAÚDE REALIZADAS POR MEIO DE ATIVIDADES DE EXTENSÃO DO PET FARMÁCIA UEPB** de autoria de LETHYCIA DA SILVA BARROS, BRUNNA EMANUELLY GUEDES DE OLIVEIRA, FÁBIO EMANUEL PACHU CAVALCANTE, foi publicado nos Anais III CONBRACIS referente ao ISSN 2525-6696.

Link da Publicação:
https://editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/19552