

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **ENTRE DIREITO E ANTROPOLOGIA: O DESAFIO DA PESQUISA EMPÍRICA NO MUNDO JURÍDICO** de autoria de HECTOR LUIZ MARTINS FIGUEIRA, CARLA SENDON AMEIJERAS VELOSO, MANUEL MARIA ANTUNES DE MELO, foi publicado nos Anais CONIDIF referente ao ISSN 2594-763X.

Link da Publicação:

<https://editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/75436>