

## **DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO**

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **ANÁLISE PREDITIVA DO MERCADO DE PETRÓLEO BRASILEIRO** de autoria de ANGELO GARANGAU MENEZES, EZELLON CAVALACHE JAMBEIRO, RAÓNNI SILVA PINTO, foi publicado nos Anais II CONEPETRO referente ao ISSN 2446-8339.

Link da Publicação:

<https://editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/79325>