XXII ENCONTRO NACIONAL DE DIDÁTICA E PRÁTICAS DE ENSINO

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **ENTRELAÇANDO SABERES E PRÁTICAS: O ENSINO DE MATEMÁTICA COM FOCO NA DIVERSIDADE HUMANA** de autoria de PATRÍCIA SANDALO PEREIRA, JOAO COELHO NETO, MARINILDO BARRETO DE LEÃO, EDVANILSON SANTOS DE OLIVEIRA, GERSON DOS SANTOS FARIAS, foi publicado nos Anais do ENDIPE - Encontro Nacional de Didática e Práticas de Ensino referente ao ISBN 978-65-5222-031-8.

Link da Publicação:
https://editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/116221