

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado A ELABORAÇÃO DE UM PLANO DE NEGÓCIOS COMO METODOLOGIA INOVADORA DE ENSINO APRENDIZAGEM NO CURSO DE GRADUAÇÃO EM ENFERMAGEM de autoria de EDNA MARIA DANTAS GUERRA, FRANCISCO HERCULANO CAMPOS NETO, ANA CAROLINA DE OLIVEIRA E SILVA, foi publicado nos Anais do X CONEDU referente ao ISSN 2358-8829.

Link da Publicação:

https://editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/113369