



DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **POLÍTICA DE ASSISTÊNCIA ESTUDANTIL NO ÂMBITO DO INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO MARANHÃO - IFMA** de autoria de MARIANE TEIXEIRA ANJOS, ROSÂNGELA DE SOUSA VERAS, foi publicado nos Anais do X Congresso Nacional de Educação referente ao ISSN 2358-8829.

Link da Publicação:

<https://editorarealize.com.br/index.php>