



DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **A POÉTICA DO 'EU' NO MUNDO: UMA SEQUÊNCIA DIDÁTICA SOBRE POESIA E EXPRESSÃO DE IDENTIDADES** de autoria de ANA CLARA VITELBINO DE SOUZA, JOÃO MARCOS AUGUSTO DOS SANTOS, ROQUE DA MATA CHIANCA, CÉLIA MARIA DE MEDEIROS, foi publicado nos Anais do IX ENALIC referente ao ISSN 2526-3234.

Link da Publicação:

<https://editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/8627>