

**XV
ENAN
PEGE**

ENCONTRO NACIONAL DE
PÓS-GRADUAÇÃO E
PESQUISA EM GEOGRAFIA



DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **ANÁLISE DAS POLÍTICAS PÚBLICAS PARA O ENFRENTAMENTO DA COVID-19 EM FORTALEZA, CE** de autoria de LIDIA GOMES DE CASTRO, foi publicado nos Anais do XV ENANPEGE referente ao ISSN 2175-8875.

Link da Publicação:

<http://editorarealize.com.br/index.php/artigo/visualizar/44846>