DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **A MULHER NA ARENA DE VOZES SOCIAIS DE CAMPANHAS PUBLICITÁRIAS: REFLEXÕES SOBRE EMBATES AXIOLÓGICOS** de autoria de MARINALVA DE SOUSA, foi publicado nos Estudos Interdisciplinares da Linguagem e Ensino - Volume 1 referente ao ISBN 978-65-86901-93-1.

Link da Publicação:
https://editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/109424