XIV ENCONTRO NACIONAL DE PÓS-GRADUAÇÃO E PESQUISA EM GEOGRAFIA

EDIÇÃO ONLINE

# DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **A EXPERIÊNCIA DA SEMANA DA CONSCIÊNCIA NEGRA NA ESCOLA FAMÍLIA AGRÍCOLA DE PORTO NACIONAL - TO** de autoria de FRANCISLENE ALVES BEZERRA, JONATHAS ADONIAS XAVIER, ROSANE BALSAN, ROSEMBERG FERRACINI, foi publicado nos Anais do XIV ENANPEGE referente ao ISSN 2175-8875.

Link da Publicação:
https://editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/76681