

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **CONTROLE FÚNGICO DE LARANJAS PERA (CITRUS SINENSIS), COM A UTILIZAÇÃO DE EXTRATOS DE HORTELÃ (MENTHA × PIPERITA L)**, de autoria de MARYANA PEREIRA DA SILVA , JOSÉ ADEILDO DE LIMA FILHO, foi publicado nos Anais CONADIS referente ao ISSN 2526-186X.

Link da Publicação:

<https://editorarealize.com.br/artigo/declaracao/50610>