22º ENCONTRO NACIONAL DE ESTUDANTES DO CAMPO DE PÚBLICAS

# DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **DESAFIOS PARA A PRÁTICA DA ACCOUNTABILITY CIDADÃ NA REGIÃO NORTE FLUMINENSE** de autoria de JOANA FERREIRA MACHADO, KAMILY DE SOUZA GALVANI, foi publicado nos Anais do 22º Encontro Nacional de Estudantes do Campo de Públicas referente ao ISBN 978-65-5222-073-8.

Link da Publicação:
https://editorarealize.com.br/artigo/declaracao/143683