

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **REFLEXÕES SOBRE SAÚDE NO ANTROPOCENO** de autoria de MARY HELLEN DE ITOZ DEBASTIANI, JOÃO DANIEL DORNELES RAMOS, JOSIANE CARINE WEDIG, MÉGUI FERNANDA FERNANDA DEL RÉ, foi publicado nos Anais do XXI O Encontro Nacional da Associação Nacional de Pós-Graduação e Pesquisa em Planejamento Urbano e Regional (Sessão Temática) referente ao ISSN 1984-8781.

Link da Publicação:

<https://editorarealize.com.br/artigo/declaracao/91991>