

## DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **ATUAÇÃO DO ENFERMEIRO EM EMERGÊNCIAS PSIQUIÁTRICAS** de autoria de GEANE SARA DE HOLANDA, LETÍCIA DE SOUSA EDUARDO, ROSEMARY TORRES DO NASCIMENTO, LUIZ HENRIQUE DA SILVA, foi publicado nos Anais II CONBRACIS referente ao ISSN 2525-6696.

Link da Publicação:

<http://editorarealize.com.br>